**MARATÓN SOCIAL**

**MAYO 2016**

**· Pádel Femenino ·

CAMPEONES**
CARMEN LEÓN – JACINTA SÁNCHEZ.

**SUBCAMPEONES**
BLANCA CRUZ – PILAR VÉLEZ.

**· Pádel Masculino ·**

**CAMPEONES**
JAVIER HERNÁNDEZ – MANUEL CHAPARRO.

**SUBCAMPEONES**
LUIS CASTRO – RAFAEL DOMÍNGUEZ.

**· Tenis Masculino ·

CAMPEÓN**
JULIÁN URBANO.

**SUBCAMPEÓN**
JAVIER BENÍTEZ.