**MARATÓN SOCIAL**

**MAYO 2016**

**· Pádel Femenino ·  
  
CAMPEONES**  
CARMEN LEÓN – JACINTA SÁNCHEZ.

**SUBCAMPEONES**  
BLANCA CRUZ – PILAR VÉLEZ.

**· Pádel Masculino ·**

**CAMPEONES**  
JAVIER HERNÁNDEZ – MANUEL CHAPARRO.

**SUBCAMPEONES**  
LUIS CASTRO – RAFAEL DOMÍNGUEZ.

**· Tenis Masculino ·  
  
CAMPEÓN**  
JULIÁN URBANO.

**SUBCAMPEÓN**  
JAVIER BENÍTEZ.